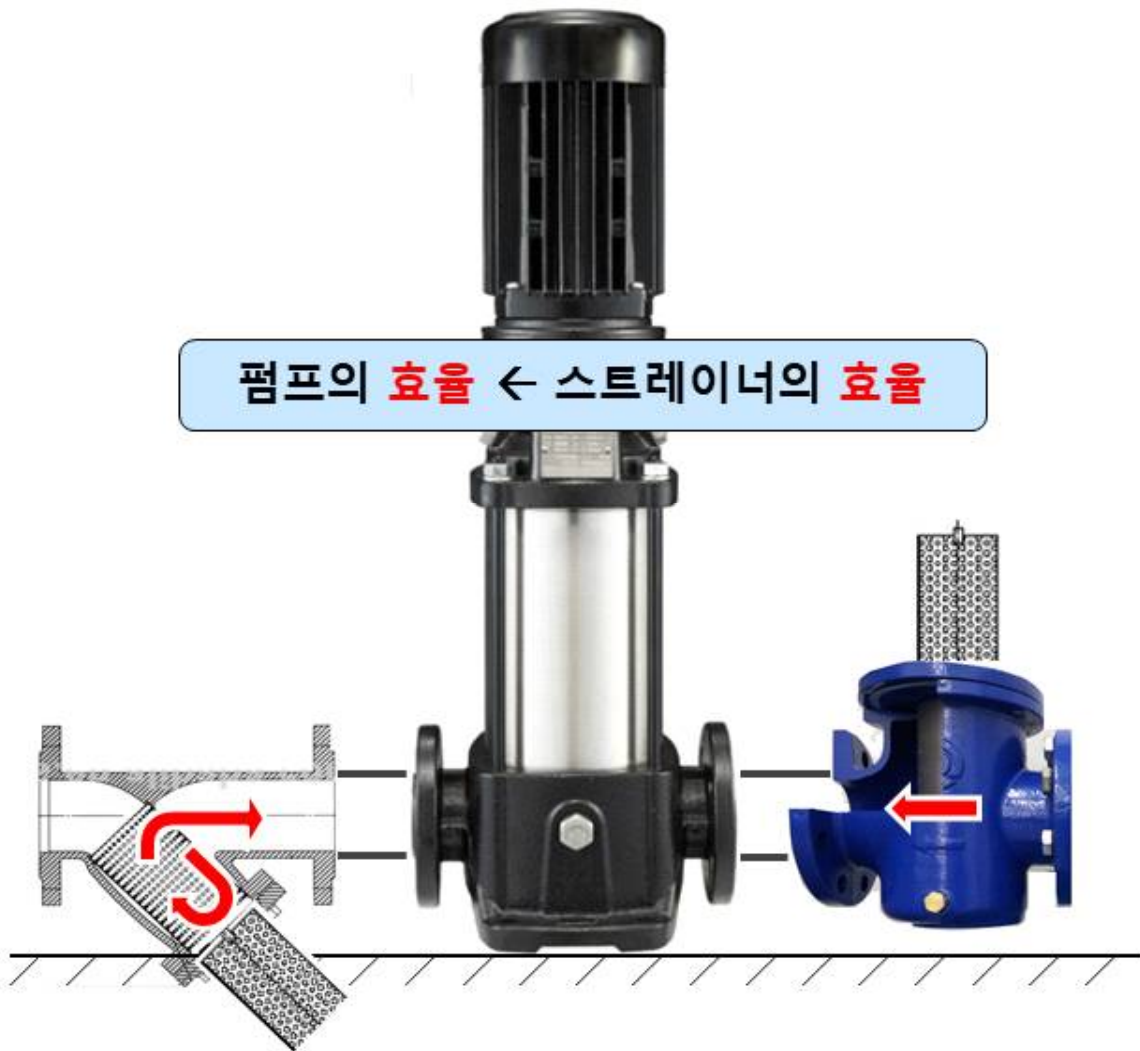


신상품 소개자료

한글 ; 오메가스트레이너
영문 ; OMEGA STRAINER

펌프의 효율 ← 스트레이너의 효율



 **오메가밸브**
OMEGA VALVE

경기도 부천시 조마루로 385번길122 (삼보테크노타워 301-302호)
TEL ; (032) 270-6782 / FAX ; (032) 270-6785
E-mail ; omega2018@naver.com / www.omegavalve.kr

Saving **Energy**
Saving **Money**



Management
Efficiency



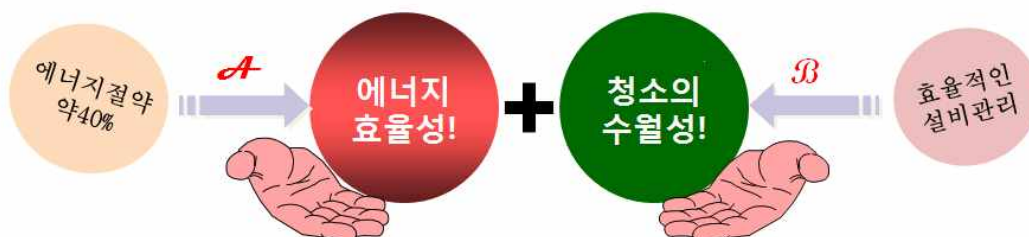
 OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve.kr](http://www.omegavalve.kr)

OMEGA STRAINER의 가치제공

OMEGA STRAINER™를
선택하시면 **A**와 **B**를 드립니다

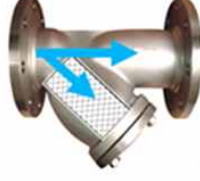
OMEGA STRAINER는 에너지절감 효과로 인한 **직접적인 이익**과 효율적인 관리로 인한 **간접적인 이익**을 드립니다.



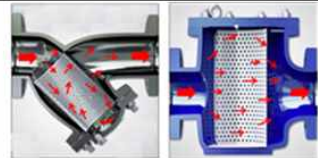
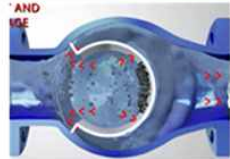
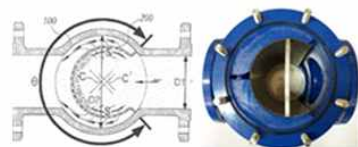
 OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve.kr](http://www.omegavalve.kr)

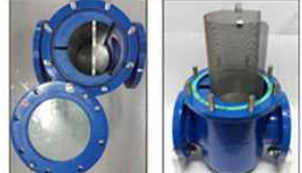
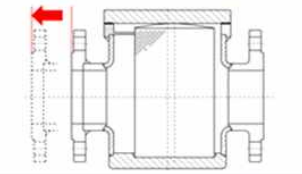
왜 오메가스트레이너 인가?

Ω-STRAINER	U-STRAINER	Y-STRAINER	T-STRAINER
			
본체내부에 Ω형상의 SCREEN이 내장되고 형상에 따라 유체가 흐르는 구조로 되어 명명하게 되었음.	본체내부의 SCREEN에 따라 유체가 흐르는 구조로 U-TYPE 또는 SCREEN의 형상에 따라 BUCKET, BASKET TYPE 으로도 불려짐.	유체의 흐름방향과 본체의 외부 형상이 Y자와 유사하다 하여 붙여진 총칭임.	본체의 외부 형상이 T자와 유사하다 하여 붙여진 총칭임.

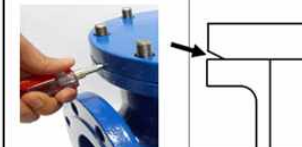
에너지 효율성 극대화

에너지 효율성 (1)	45°와류형 흐름의 Y형보다 직선형의 흐름의 OMEGA 형은 압력손실이 현저하게 낮습니다. (Cv값 약200% 향상)	
에너지 효율성 (2)	이상적인 Screen의 형상(OMEGA)으로 이물질은 스크린의 중앙으로 집결되고 유체는 좌우방향으로 우회하여 유체의 저항을 최소화 하였습니다.	
에너지 효율성 (3)	충분한 Volume의 유로로 설계된 본체와 큰 개구면적의 Screen으로 유체의 저항을 최소화 하였습니다.	
에너지 효율성 (4)	Screen이 입구쪽으로 편심 장착되어서 2차측 유로의 점진적인 확장효과로 인해 유체의 저항을 최소화 하였습니다.	

고객지향의 합리적인 구조

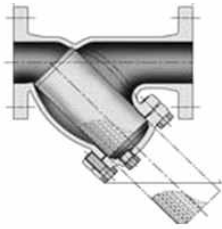
고객지향 (1) 스크린 분해조립의 수월성	45°하향으로 분해하는 Y형과 달리 오메가형은 기본적으로 Top entry 방식으로써 스크린의 분해조립이 매우 수월한 구조입니다.	
고객지향 (2) 스크린의 수평 방향 분해조립 전환가능	고객현장의 여건에 따라 스크린의 청소성을 감안해서 유지관리가 쉬운 방향으로 설치가 가능합니다. (윗 방향, 앞 또는 뒷방향)	
고객지향 (3) 면간거리를 조정해서 맞춤제작	오메가스트레이너는 어느타입 보다 면간거리가 짧아서 시공성이 수월하고 스페이스가 좁으나 설비를 개선하고자 교체하여 시공시에는 주문에 의한 면간거리를 현장의 여건과 동일하게 맞춰드립니다. (단, 이럴경우는 제관계 용접구조 임)	
고객지향 (4) Sight Glass Cover 설치	스트레이너 내부로 흐르는 유체의 유동상태를 육안으로 확인할수 있으며 특히 이물질의 누적상태를 확인하여 청소시점을 알려줍니다.	

고객지향의 합리적인 구조

고객지향 (5) Flushing기능 Ball Valve 부착	고점도를 사용하는 곳이나 Process의 특성상 이물질이 많이 발생하는 곳에서는 스크린에 이물질의 누적시 카바를 분해하지 않고 하단에 설치된 Flushing용 Ball valve를 열어서 주기적으로 청소를 할 수 있습니다.	
고객지향 (6) I-Bolt 부착	Screen 청소를 위한 Cover의 분해,조립을 수월하게 보조하기 위해서 Cover의 상단 양쪽에 I-Bolt를 설치 하였습니다. (100A 이상의 중량품에만 해당됨)	
고객지향 (7) Drain Plug부착	스크린의 분해전 스트레이너의 내부에 고여 있는 유체를 퇴수시키기 위해서 모든제품에 대해서 Drain plug를 설치 하였습니다.	
고객지향 (8) Cover의 하단에 경사면 부여	Cover를 분해시 고착된 Gasket으로부터 손쉽게 분해를 위해 드라이버나 췌기등으로 경리 시키도록 경사를 부여 했습니다.	

STRAINER의 시장 지배구조 현황

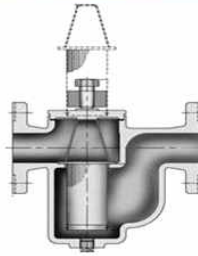
Y - TYPE



가장 오래전부터 일반적
으로 널리 사용되는 모델
로써 압력손실이 높고 카
바의 분해조립, 청소성이
매우 불편한 구조이다.

▶ 시장 점유율 약85%

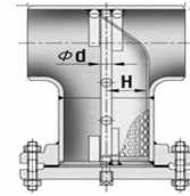
U - TYPE



Y형보다 개량된 모델로써
일명 Bucket strainer라고
도 불리며 카바를 분해하여
청소성은 좋으나 압력 손실
이 많은 구조이다.

▶ 시장 점유율 약10%

T - TYPE



시공후 시운전시 이물질
Flushing용으로 주로사용
되며 개구율이 너무 작아
과다한 압력손실로 에너
지의 낭비가 많다.

▶ 시장 점유율 약5%



[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

STRAINER의 CONCEPT 비교

TOP ENTRY 방식의
스크린은 분해.조립
및 청소가 매우 수월
함.



유체의 직선형 흐름
구조로 인해 압력손
실을 최소화 함.



◀ Ω-TYPE

Y-TYPE ▶

이물질과 유체가 동반
하여 아래의 그림과
같이 회전하여 에너지
의 낭비와 더불어 카
바의 손상을 줄수있다



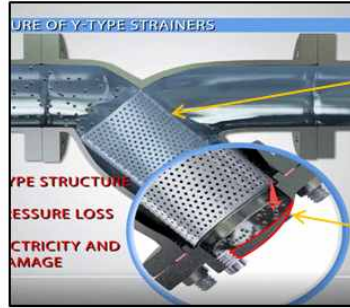
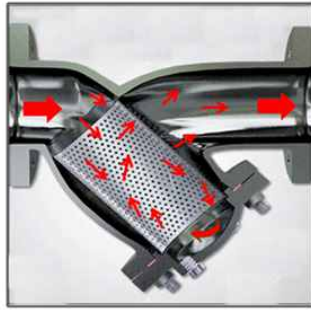
45° 하향 구조의 카바
및 스크린은 분해.조립
성이 매우 어렵다.



[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

본체 내부의 유동구조 비교

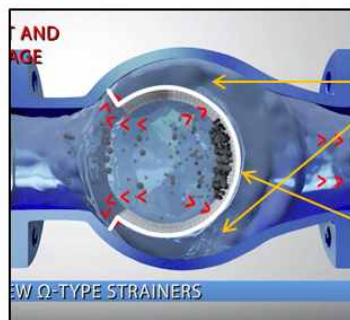
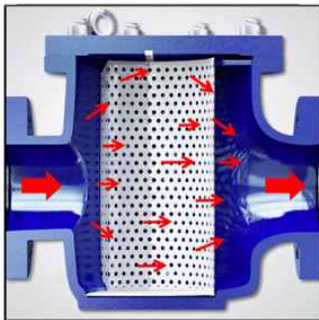
Y 형



이물질이 출구쪽으로 집중 되므로 압력손실이 증가한다.

이물질중 일부는 카바의 벽면과 와류 작용으로 카바를 마모시킨다.

Ω 형



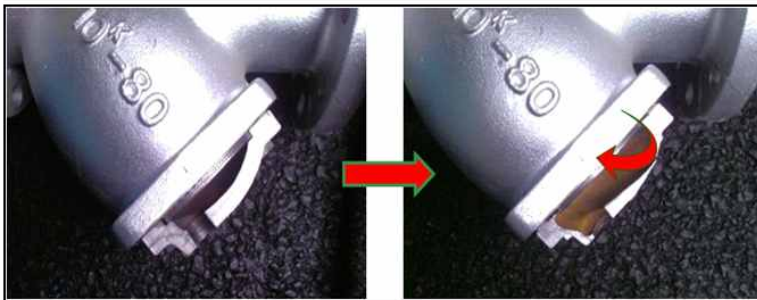
이물질중 일부는 카바의 벽면과 와류 작용으로 카바를 마모시킨다.

이물질은 스크린의 중앙부로 몰리면서 한쪽으로 집중한다.

OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

Y형 스트레이너의 구조적 문제점



← 와류에 의한 카바 침식발생



← 마모 및 Water hammer로 카바의 파손 사고발생

이물질의 누적에 의한 저항 증가로 스크린의 파손



OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

Y형 스트레이너의 구조적 문제점



대형의 중량물

청소를 완료후
카바의 안착이
매우 어려움



분해.조립의
하부 공간이
협소함.

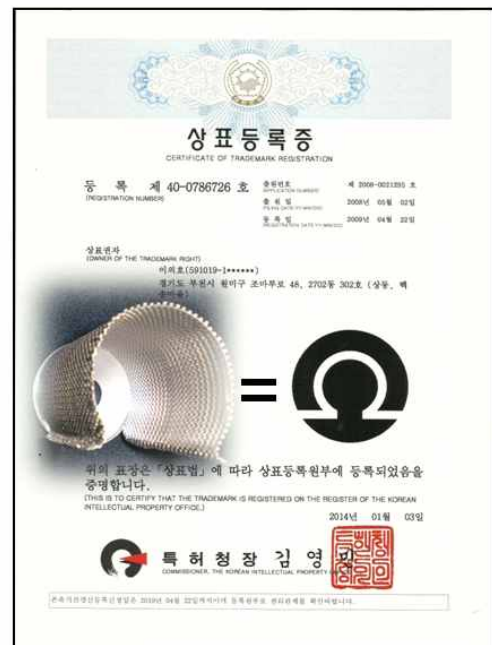
공중 배관시
청소 작업의
어려움



 OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

OMEGA STRAINER의 개요



 OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

OMEGA STRAINER의 제원

형식번호		OMS-1	OMS-2
호칭지름		50 A(2 ") - 500A(20 ")	
사용유체		Water & Hot Water	
사용압력		Max. 1.0MPa	Max. 2.0MPa
사용온도		5 ~ 80℃	
접속방식		KS 10K RF Flange	KS 20K RF Flange
재 질	본 체	GC200	SCPH2
	카 바	GC200	SCPH2
	스크린	Stainless Steel 304	
본체 내압시험		1.5 MPa	3.0 MPa
도 장		표준도장 ; 내.외부 Epoxy 분체도장	
스크린	표준품	65-100A(Ø1.5) 125-150A(Ø1.8) 200-500A(Ø2.5)	
	Optional	메쉬 ; 40, 60, 80, 100, 200mesh, 기타	

* 300A(12 ") 이상은 제관 용접제작으로 공급합니다.

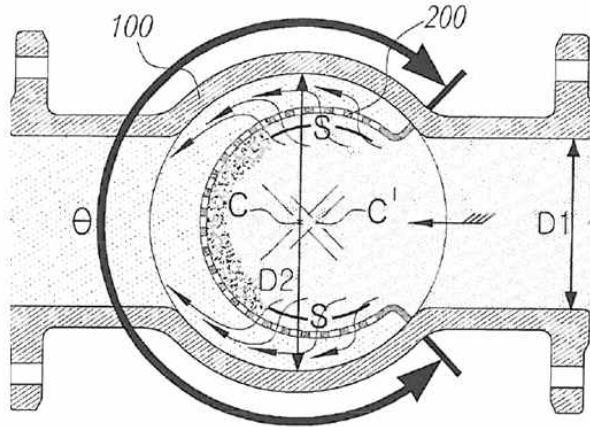
SIGHT GLASS STRAINER (옵선품)



OMEGA STRAINER의 내부구조

고객의 사용조건에 맞춰
이물질의 누적상태를 식
별할 수 있도록 SIGHT-
GLASS 상품도 공급함.

- 스크린은 입구쪽으로 편심 안착되어 출구측에 많은 공간을 부여했음.
- 이물질은 스크린의 중앙에 쌓이게 되고 양쪽의 우회로를 통해 유체가 흐르므로 압력손실을 최소화 하였습니다.



 OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

상표 및 디자인 등록



 OMEGA VALVE CO.

<http:// www.omegavalve. kr>

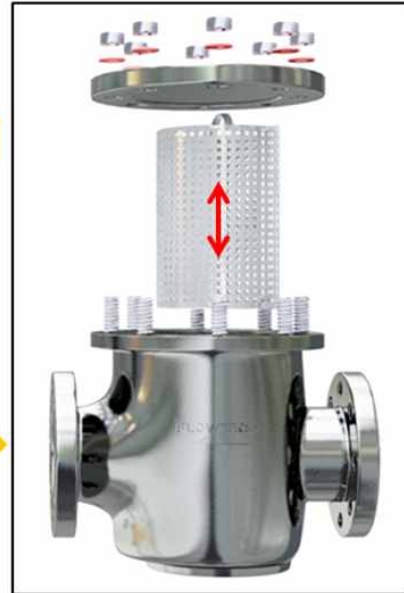
SCREEN의 분해.조립성 비교

(YouTube 동영상 검색주소 → https://youtu.be/JICFeMM_hA.)



Y형 Strainer

Ω형 Strainer



Ω OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

SCREEN의 분해.조립 순서



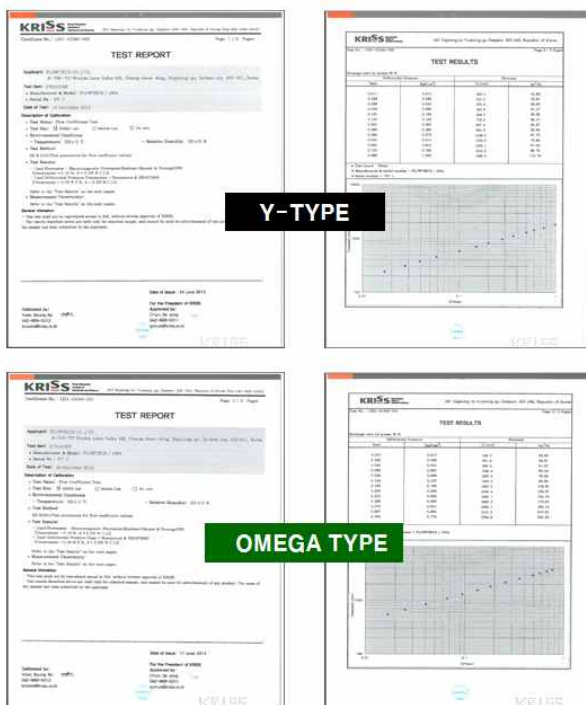
Ω OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

Y형과 Ω 형의 차별성 비교

Ω-STRAINER	차 별 성	Y-STRAINER
- 유체의 직선형 흐름으로 압력손실이 적다. - 스크린은 압구쪽으로 편심 위치하고 출구쪽으로 이물질이 집결되어 이물질이 누적되어도 압력손실이 적다.	⇐ 정상세(운전시) ⇐	- 유체가 스크린 내부에서 회전하며 흐르므로 압력손실이 많다. - 이물질이 누적되면 통반회전으로 압력손실의 증가와 더불어 카바복으로 마모현상을 유발한다.
Cover가 수평으로 조립되어 있어서 Nut를 해체후 Cover에 부여된 홈을 이용, Notching으로 Gasket을 이격함으로써 수월하게 분해할 수 있다. (100A 이상은 I-Bolt를 활용)	⇐ COVER 분해시 ⇐	- Cover가 45°방향으로 조립되어 있고 Gasket을 이격시키기 위한 장치가 없어 Cover의 외부에 충격을 가해야 되므로 어렵게 이격시킬 수 있다. - 이때 Cover의 자중으로 낙하의 위험성이 있어 이를 방지하기 위한 별도의 안전장치가 요구된다.
형상학적으로 Ω형의 Screen으로써 고유의 탄성력과 Hanger를 활용해 본체로부터 탈거가 용이하다.	⇐ SCREEN 탈거시 ⇐	Screen이 원통형의 구조로써 안쪽에서 바깥쪽으로 이물질의 고착으로 본체와 분리시 탈거가 어렵다.
Top Down 방식으로 바로 수직방향으로 조립하므로 매우 수월하다.	⇐ SCREEN 안착시 ⇐	45°상방향으로 조립해야 되므로 Screen 단독으로 본체 내에 안착이 불가능하며 Cover의 조립과 동시에 해야 되므로 매우 어렵다.
분해할 때와 반대로 I-Bolt를 활용하여 Body에 있는 Stud Bolt에 맞춰 안착후 Nut만 조립하면 된다.	⇐ COVER 조립시 ⇐	Screen과 동시에 Cover를 Body와 45°상방향으로 안착시켜야 되므로 조립이 매우 어렵다.
150A이하의 중소형 Size는 약4~5분 정도 소요되며 200A이상 대형 Size는 I-Bolt를 활용해 Cover를 들어올 수 있어 정도에 따라 약 7~9분 정도 소요된다.	청소 및 분해,조립 시간 ⇐	50A이하 소형 Size는 Screen Cap이 청상적으로 탈거되었을 경우에는 약6~7분 소요되나 Cap의 고착 정도에 따라 추가적인 시간이 다소 소요되고, 150A이하 중형 Size는 분해,조립의 어려움으로 최소 10~13분 200A이상의 경우는 아예 불가능할 수 가 있다.

Cv값 공인시험 (표준과학연구원)



(STRAINER-100A 유량특성 비교표)

NO	OMEGA STRAINER		Y-STRAINER	
	차압(kg/cm ²)	유량(m ³ /h)	차압(kg/cm ²)	유량(m ³ /h)
1	0.017	32.92	0.017	14.52
2	0.026	40.31	0.028	18.61
3	0.041	51.37	0.040	22.52
4	0.067	65.04	0.060	27.17
5	0.096	78.43	0.103	35.65
6	0.137	93.80	0.153	43.17
7	0.186	109.65	0.205	50.27
8	0.263	129.87	0.285	58.89
9	0.362	152.76	0.373	67.70
10	0.496	178.93	0.511	78.95
11	0.581	194.14	0.612	87.00
12	0.680	210.95	0.768	96.75
13	0.778	225.29	1.008	110.76

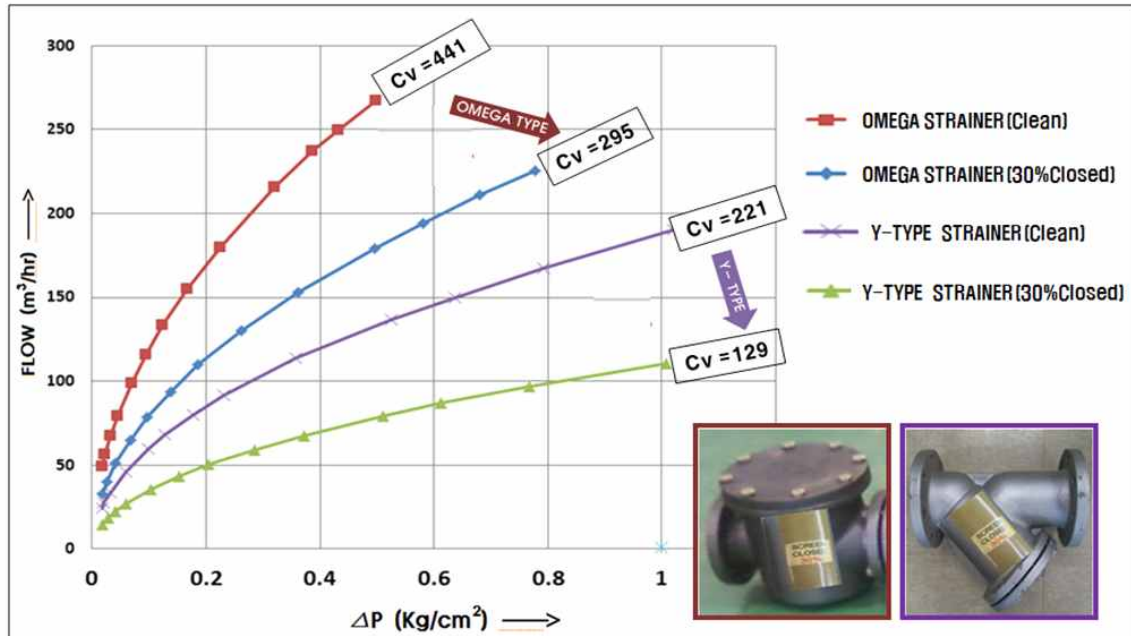


Cv값 공인시험 (표준과학연구원)

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency

Size ; 100A

시험 개체별 유량 특성도



OMEGA VALVE CO.

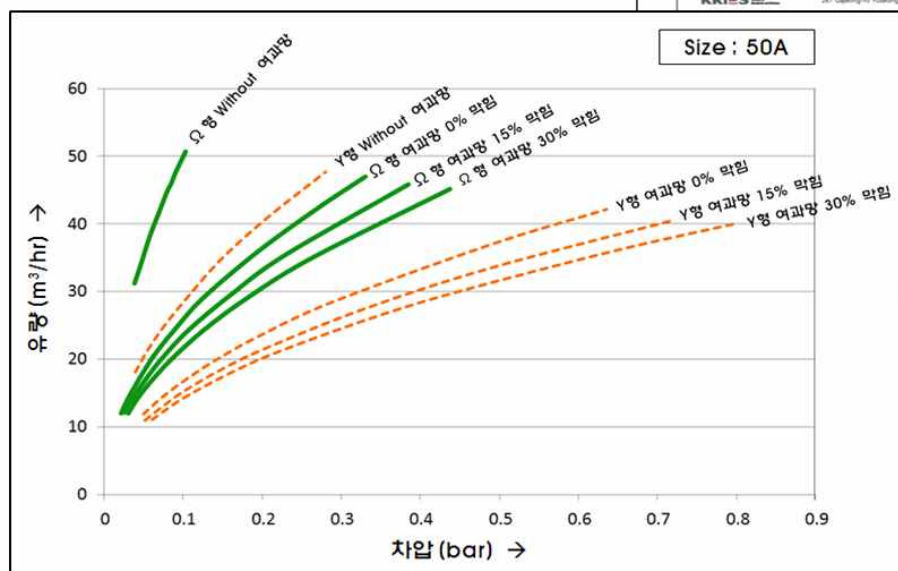
[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

Cv값 공인시험 (표준과학연구원)

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency

Size ; 50A

시험 개체별 유량 특성도

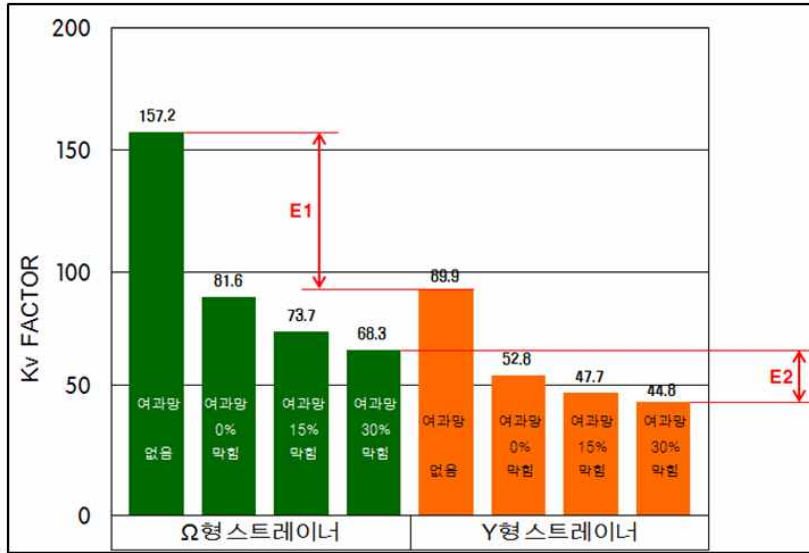


OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

Cv값 공인시험 (표준과학연구원)

Size : 50A



E1 : 유로의 형상에 따른 압력손실 값의 격차로써

각각 여과망이 없을 때의 Kv값 비율이 **57.1%**로 유로의 형상에 의해서 압력손실이 많이 발생하고 있음.

E2 : 스크린의 막힘 정도에 따른 압력손실 값의 격차로써

여과망 없을시는 54.5% 증대
15% 막힘시에는 54.5% 증대
30% 막힘시에는 52.4% 증대로
Y형보다 Ω형이 **50%이상** 효율이 증가되고 있음.

Kv값의 비교 분석표



[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

Cv값 비교 및 경제성 분석

시험운전 조건

- Strainer Size ; 100A - Pump 양정 ; 200m
 - Pump 유량 ; 100m³/h - 전력 소모량 ; 10kWh
 - 측정차압 ; OMEGA TYPE (0.22kg/cm²) / Y TYPE (0.49kg/cm²)
 - 가동조건 ; 1일 × 2시간 × 3회 = 6hr/day
- (단, 두 시료의 Cv값 비교를 위해 유량을 100으로 고정후 시험함)

시험결과 분석

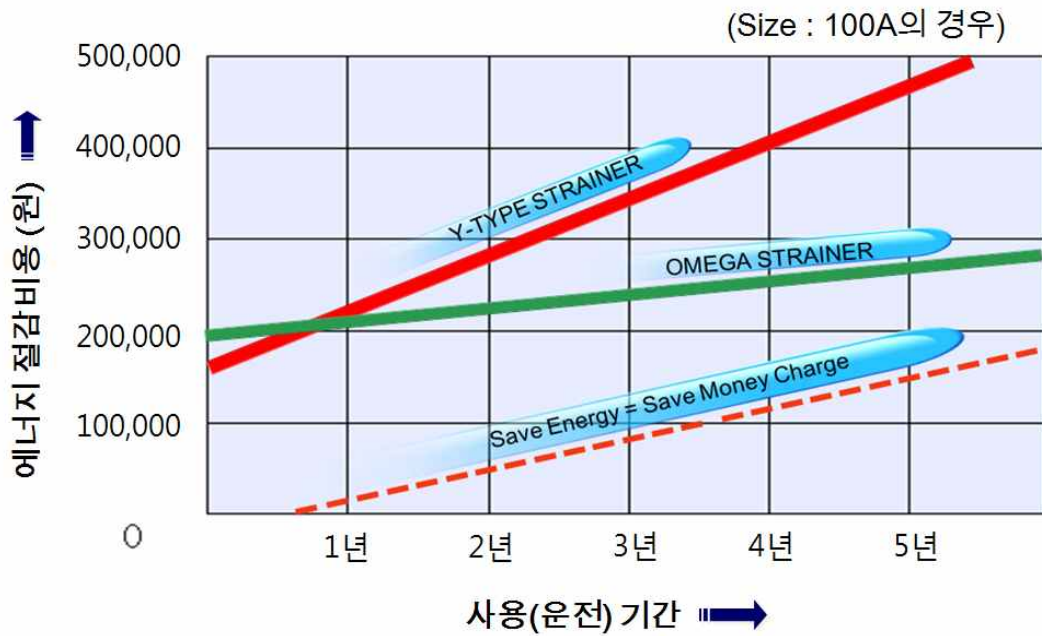
구 분	압력 손실값	소비전력	손 실 금 액			
			1시간	1일	1개월	1년
Ω STRAINER	0.22 kg/cm ²	0.913 kWh	51 원	305 원	9,153 원	111,325 원
Y STRAINER	0.47 kg/cm ²	1.362 kWh	76 원	455 원	13,650 원	166,075 원
손실 차감	-0.25 kg/cm ²	-0.449 kWh	-25 원	-150 원	-4,497 원	-54,750 원
비 고	전력 요금율은 가장싼 100kWh 이하 가정용으로 적용 하였음.					



[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

Y형과 Ω 형의 에너지절감 비교

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency



OMEGA VALVE CO.

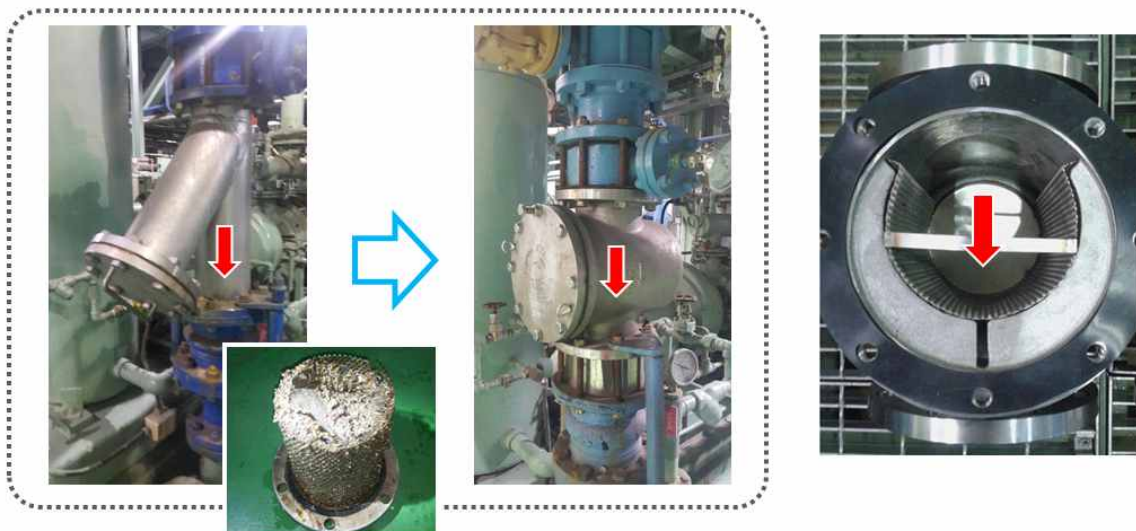
[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

검증시험 ; 동서발전 (동해바이오화력)

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency

CVP Strainer 교체 및 시험

- 중소기업 (주)플로우테크와 Test Bed 과제 협약시행
- 1호기 CVP #A OMEGA Strainer 설치 (2013.10.30) 및 시험운전 (2013.11~12)



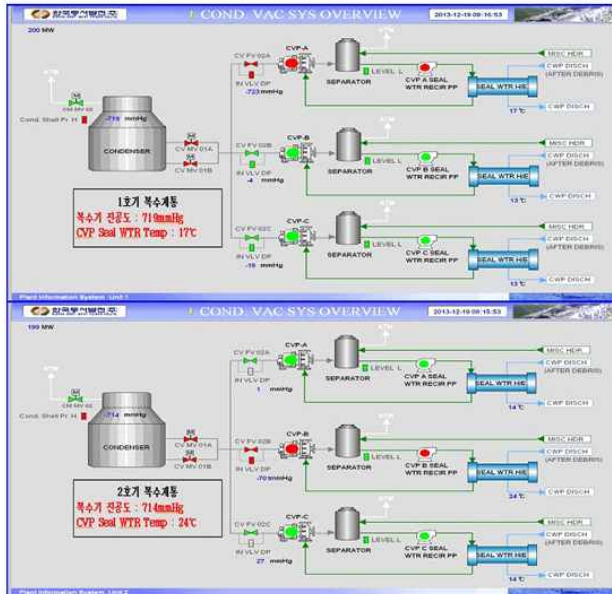
OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

검증시험 ; 동서발전 (동해바이오화력)

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency

1,2호기 복수계통 운전 Data 비교



(2013.12.19. 성능시험 시행)

- 1, 2호기 출력 : 200MW

- H/E Outlet 해수 온도
 - 1호기 CVP : 15°C
 - (Omega Strainer 설치후)
 - 2호기 CVP : 17°C

- CVP Vaccum (진공도)
 - 1호기 CVP : 719mmHg
 - (Omega Strainer 설치후)
 - 2호기 CVP : 714mmHg

▶ 1호기 성능이 우수함(해수 온도 2°C 낮음, 진공도 5mmHg 높음)

OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

검증시험 ; 동서발전 (동해바이오화력)

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency

1. 유형 효과

- CVP Seal Water 온도 저감(3°C ↓)으로 복수기 진공도 상승(2mmHg ↑)
- 진공도 상승(2mmHg ↑)시 연료비 원가에 미치는 영향

$$\begin{aligned} W &= GHR \times \% \Delta HR \times kWh \times \text{연료비} / (\text{발열량} \times \eta_{BLR} \times 100 \times 1,000) \\ &= (1,880 \times 0.1280 \times 200,000 \times 131,038) / (5,159 \times 0.9003 \times 100,000) \\ &= 327,144 \text{ (원/일)} \\ &= 327,144 \times 365 \text{일} \times 0.8824 \text{(이용율)} = 105,365,230 \text{ (원/년)} \end{aligned}$$

GHR : Gross Heat Rate[kcal/kWh] %ΔHR : Heat Rate 변화량(%)

kWh : 발전기 출력[kW] 연료비 : '12년도 석탄 평균 출고단가[131,038 원/ton]

발열량 : '12년도 석탄 습식 발열량 실적 평균 자료 : 5,159 kcal/kg

η_{BLR} : 보일러 효율[%] 이용율 : 88.24%(2012 실적)

▶ 1.05(억원/년) 부가수의 창출

2. 무형 효과

- CVP Strainer Cleaning 작업 횟수 감소로 정비비용 절감
- CVP Pump 운전 압력 손실 저감으로 전력 에너지 절감

OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

유효성확인 ; 동서발전 (우수제품 경진대회)

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency



한국동서발전주
Korea Haeil Industrial Power Company

보도자료

에너지신산업

배오 즉시 보도하여 주시기 바랍니다. 2016.12.15.(목)
문 의 : 홍 보 팀 김홍수 차장 (070-5000-1053) 박영진 차장 (070-5000-1052)
동반경향센터 서민석 차장 (070-5000-1645)

한국동서발전 제3회 중소기업 제품 시범설치사업 우수사례 경진대회

- 2011년부터 88개 중소기업 대상 시범설치사업 진행 중 -
- 시범설치 완료품목 43건 중 우수사례 6건의 사례 발표 -

- 한국동서발전(주)(사장 김용진)는 12월 15일(목) 오후 1시 본사에서(울산 중구 소재) 중소기업이 자체 개발한 제품의 신뢰성 입증 및 사업화 지원을 위한 제3회 중소기업제품 시범설치사업 우수사례 경진대회를 개최하였다.
- 시범설치사업 : 중소기업이 자체 개발한 제품을 동서발전의 발전설비에 적용하여 제품의 성능과 신뢰성을 입증 지원하는 제도
- 중소기업 관계자 등 20여명이 참석하여 진행된 이번 행사는 ▲시범설치사업 적용제품 우수사례 발표 ▲우수 중소기업에 포상 수여 ▲중소기업 노고에 대한 감사패 증정 순으로 진행되었다.
- 한국동서발전은 2011년부터 88개 중소기업을 대상으로 시범설치사업을 진행 해오고 있으며 시범설치사업이 완료된 43건의 중소기업 제품 중 우수사례 6건을 선정하게 되었다.

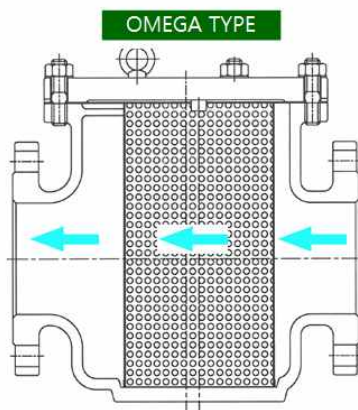
No	품목명	적용처	자원기업
1	식단화 회차리 시스템용 펌프 제어용 아셈블리 국산화 기술개발	당진본부 석전E&T	
2	Orifice Steam Trap	당진본부 필립영엔터	
3	Gas Turbine Air Filter	울산본부 라피엔	
4	SCR 모니터링 시스템 분석기	포남본부 광성(주)	
5	CVP 오메가 스트레이너	동해본부 올드우테크	
6	가스터빈 고온부 열전대 개선	일산본부 한울인텍스	

OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

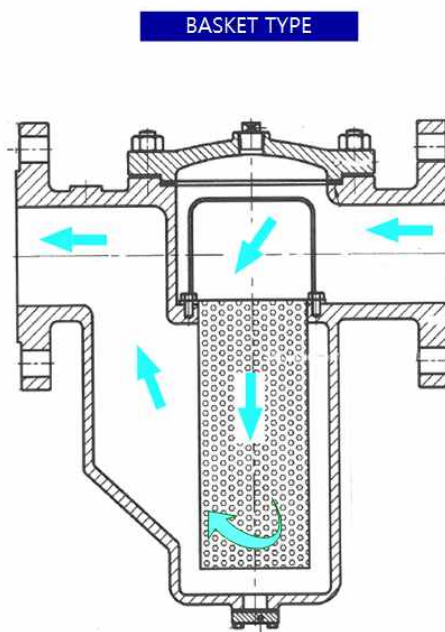
OMEGA형과 BASKET형의 비교

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency



KEY POINT

Descriptions	OMEGA	B Type
Flow direction	Straight	S curve
Screen area ratio	5 times	2.5 times
Cv factor	441	168
Face to face	320	400
Center to bottom	180	400

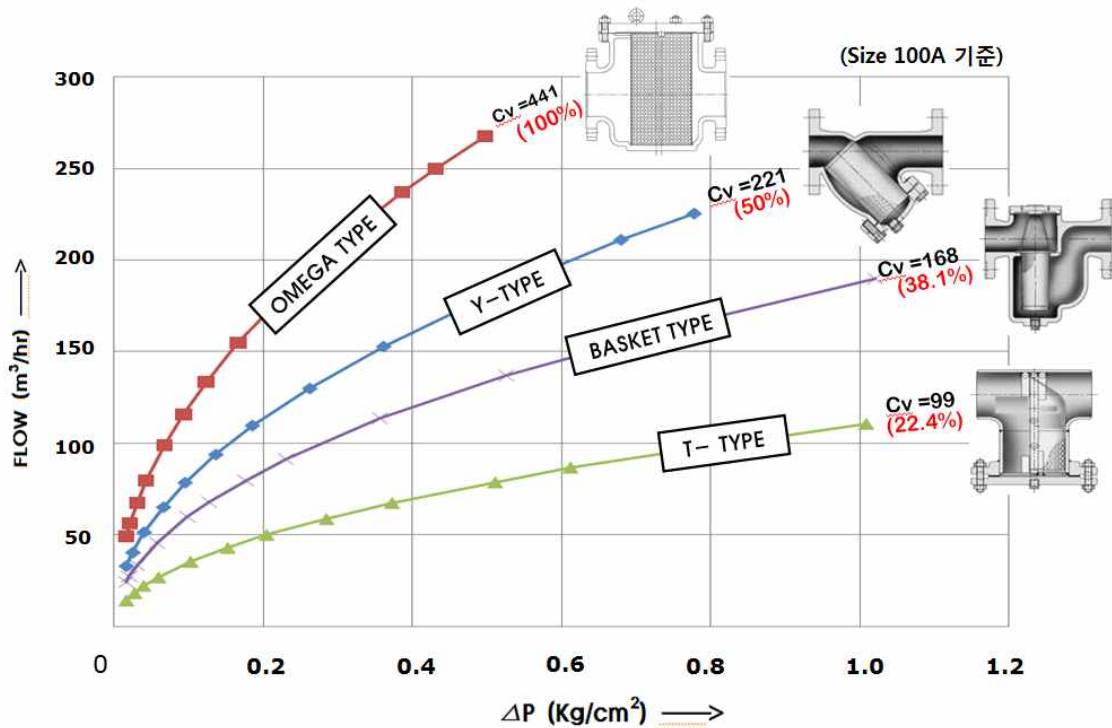


OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

STRAINER의 TYPE별 CV값 비교

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency



OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

OMEGA FLUSHING STRAINER

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency

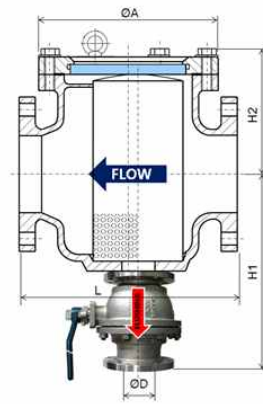
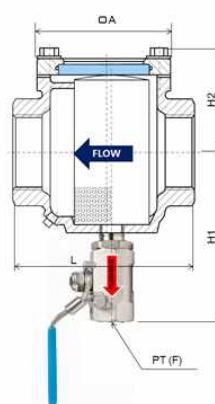
- 유체의 흐름구조가 일직선형으로 압력손실을 최소화 했습니다.
- 운전중에도 카바를 분해하지 않고 볼밸브를 열어서 내부의 이물질을 밖으로 분출할수 있습니다.
- 스크린 내부의 이물질 누적상태를 Sight Glass에 의해 확인할수 있어서 적기에 대응할수 있습니다.
- 시공시 카바의 설치방향은 손쉬운 분해.조립을 위해 앞,뒤,위,방향 어느곳으로도 취할수 있습니다.



일 반 형



SIGHT GLASS 부착형



OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

OMEGA DUPLEX STRAINER

Duplex Strainer는 이물질이 다량 발생하는 하수처리 시스템이나 제지공정, 화학프로세스 등 Filtering을 집중적으로 필요로 하는 시스템에 손쉽게 대응하기 위해서 사용합니다.

일반형		- 유로 방향성의 급변으로 압력손실 과다에 의한 에너지의 손실이 많다. - 매우 복잡한 구조로써 하자의 요인 및 가격이 높다.
Ω형		- 직선형의 유로형성에 의한 압력손실의 최소화로 에너지가 현저하게 절감된다. - 간단한 Concept으로 고장요인이 없으며 가격이 저렴하다.

OMEGA DUPLEX STRAINER

← Main flow는 일직선형의 흐름 구조로 력손실을 최소화

← Main line의 스크린을 청소시는 잠시 By-pass flow를 사용함.

← 청소시 Strainer의 카바를 분해
Screen의 내부 구조 →

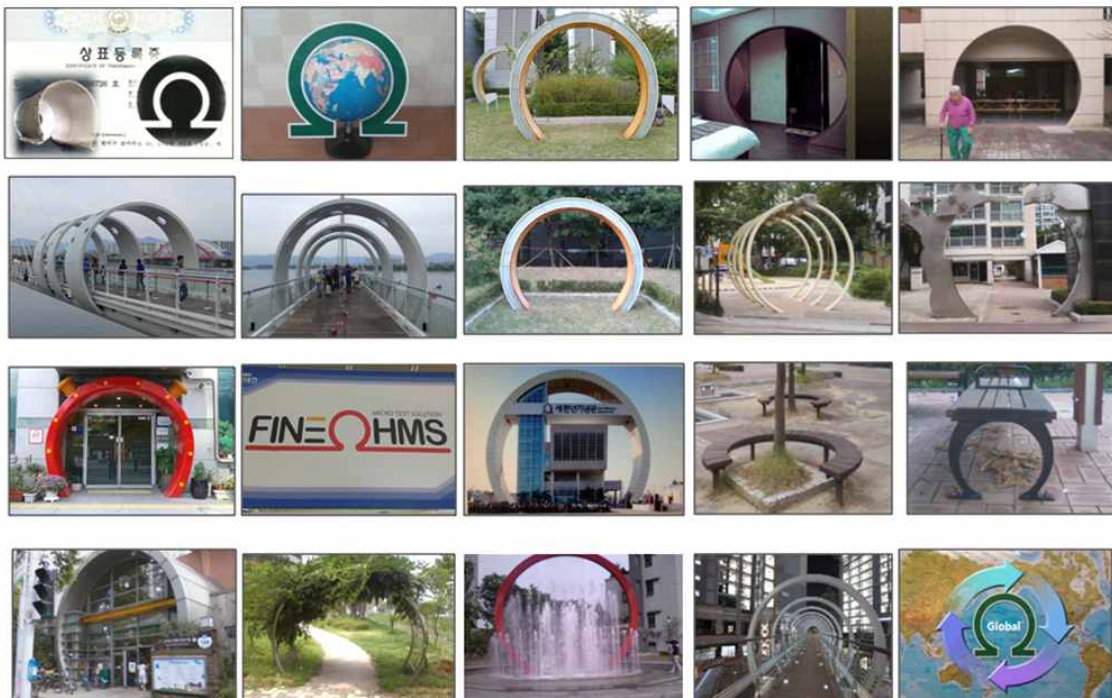
OMEGA(Ω)의 CI 제원

- ▶ Ω로 명명하게 된 배경 ;
스트레이너의 핵심 부품인 이물질을 걸러주는 여과망의 형태와 너무 닮아서 채택하게 됨.
객관적으로 봐도 상품의 이미지와 부합됨.
- ▶ Ω의 일반적 이미지 ;
그리스어에서 유래 되었으며 많은 사람들이 학창시절에 수학과 물리학에서 많이 통용되어 낯설지 않게 인식하고 쉽게 각인이 가능함.
- ▶ 성경에서의 Ω의 뜻 ;
삶과 죽음, 창조와 재창조, 시작과 끝, 원인과 결과, 아침과 저녁, 여자와 남자이고, 천사와 악마 등 극과 극을 표현하고 있으나 양끝단은 서로 상통하고, 원만하며, 조화의 뜻이 있음.
- ▶ Ω의 칼라이미지 ;
기업의 철학과 부합되게 신뢰와 가치를 추구하고 친환경을 추구하는 녹색의 이미지를 구현함.



[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

OMEGA = GOOD BRAND



[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

OMEGA STRAINER = GLOBAL PRODUCT

신뢰와 가치로 보답하는 기업
Better savings, Better efficiency



 OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)

감 사 합 니 다.



 OMEGA VALVE CO.

[http:// www.omegavalve. kr](http://www.omegavalve.kr)